



东莞市鼎轩三维科技有限公司

地址：广东省东莞市长安镇新安横增路 2 号生兴商贸大厦 605

TEL: 0769-81558445 FAX: 0769-81558445

手机: 13725806007 张先生



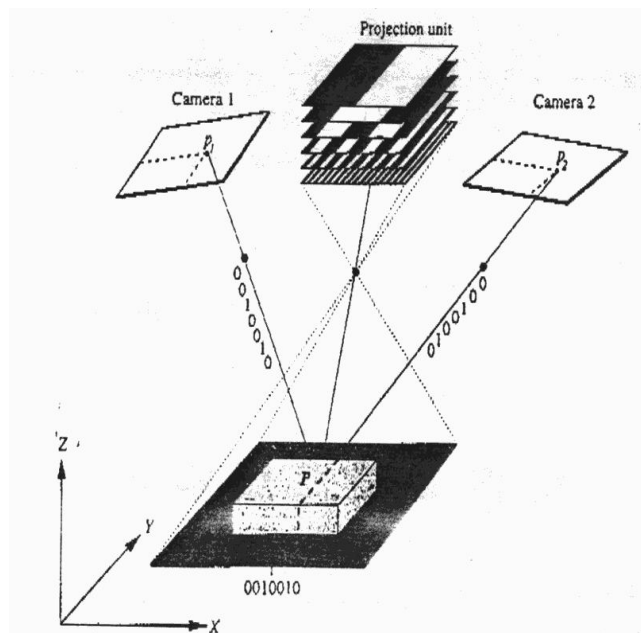
DX Scan 鼎轩扫描仪照相量测系统说明

DX Scan 高速度 高精度

DX Scan 鼎轩扫描仪为由两个 CCD 接收数字影像，就好像人类有两个眼睛，所看到的影像是三度空间的，再利用光栅(Fringe Pattern)的变化，将数字影像加以编码(gray code)并计算相位位移(phase shift), 藉此来计算物体的真实尺寸大小。



在影像上具有相同编码的像素，即是落在物体上相同的点。此时两个 CCD camera 的距离为已知，且 CCD 至物体表面目标点的角度又可经由



摄得的高解析影像求得。三角形中，已知一边长度及两角度，则可由正弦定理求得另两边的长度，也就是说物体表面的点数据已被量测出来，同时测头的坐标系也被计算出来。此即为三角测距法。

DX Scan 鼎轩扫描仪 可变更测量范围

DX Scan 鼎轩扫描仪为不同工件的大小提供不同的测量范围，从而达到不同的精细度。



- 测量范围变更方便，无需更换镜头
- 简易的更换与校正
- 弹性选择所需要的测量范围



分区扫描自动贴合

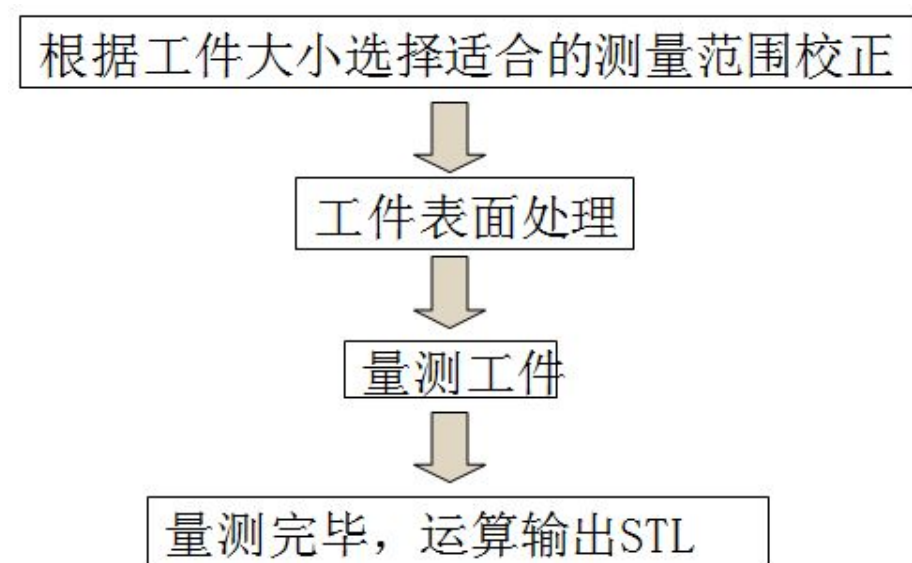
DX Scan 对于因为尺寸太大或形状复杂而无法一次量测的工件，可以进行分区扫描，无需贴标签点，计算机机会自动地根据工件的特征将多个单笔扫描数据整合在同一坐标系统，利用此原理对于大型及复杂的



工件可以进行精确且完整的扫描。

DX Scan 软件操作及扫描流程

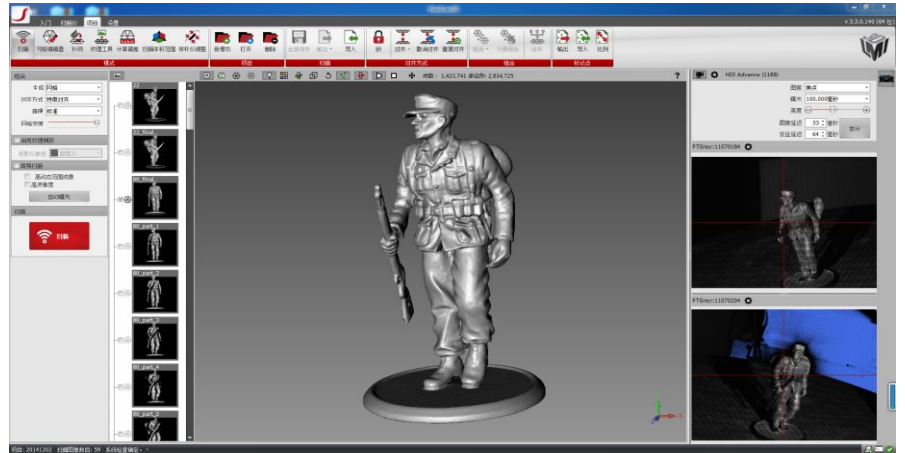
扫描流程：



- 扫描前产品处理，只要工件不过于透明、反光、黑色都可以不做喷粉消光直接放在平台上扫描

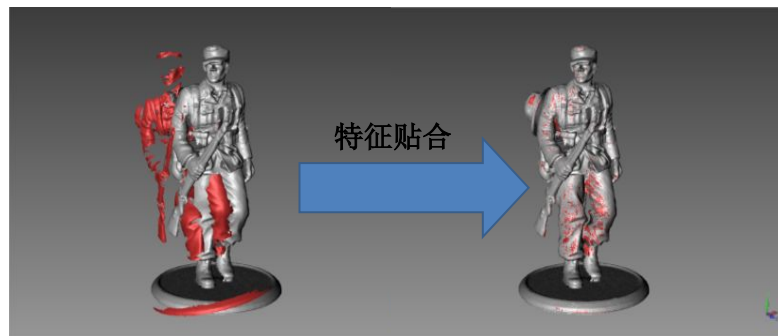


- DX Scan 采用加拿大 FlexScan3D 软件作为数据处理平台，扫描速度快，单笔扫描时间 3 秒内完成，软件操作简单。

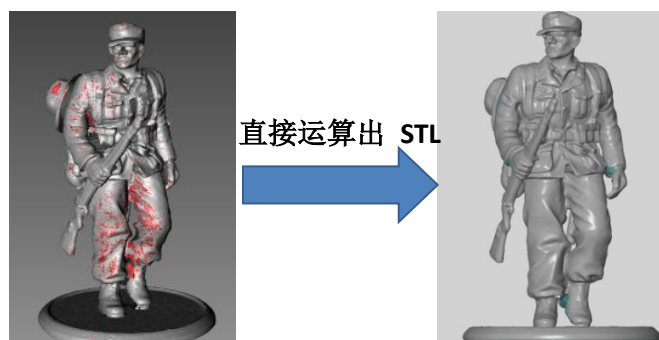


- 转动工作台直到扫描

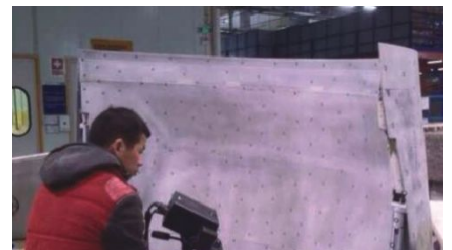
描完成。每笔点云以特征贴合，无需标志点



- 直接运算出 STL。无需第三方软件运算 STL，省时省心！



应用领域：





DX Scan 测量参数

DX Scan 双目系列三维扫描仪产品技术性能			
型号	DX Scan-L	DX Scan-M	DX Scan-S
单面扫描范围	400mmx300mm (可调节至200mmx150mm)	200mmx150mm (可调节至100mmx75mm)	100mmx75mm (可调节至60mmx45mm)
单面测量精度	0.04mm~0.02mm	0.015mm~0.01mm	0.01mm~0.007mm
平均采样点距	0.3mm~0.15mm	0.15mm~0.075mm	0.075mm~0.047mm
扫描物体尺寸	500mm~1500mm (1500mm以上配合摄影测量系统)	100mm~500mm	小于100mm
扫描方式	白光，非接触式（拍照式）		
数据拼接方式	特征对齐		
图像分辨率	200万像素		
输出文件格式	STL		
单面扫描时间	<3秒		
适用领域	大型汽车零部件、整车、汽车内饰、大型模具、铸件、飞机部件、大型文物、雕塑等	大小型模具、零件、塑料制品、家电、鞋楦鞋底鞋模、中小雕塑、中小型文物等	珠宝设计、精细工件、玩具、小型零件、3C产品、电子插件等